

819 and 1219 Nipple Chuck Instructions

⚠ WARNING



Read these instructions and the warnings and instructions for all equipment being used before operating this tool to reduce the risk of serious personal injury.

this tool to reduce the risk of serious personal injury.

- **Do not wear gloves or loose clothing when operating.** Keep sleeves and jackets buttoned. Clothing can be caught by the pipe or tool resulting in entanglement.
- **Keep hands away from rotating pipe and parts.** Allow the machine to come to a complete stop before touching the pipe or tool. This reduces the risk of entanglement, crushing or striking injuries.
- **Remove wrench from Nipple Chuck before turning on the Threading Machine.** This reduces the risk of striking or crushing injuries.

If you have any question concerning this RIDGID® product:

- Contact your local RIDGID distributor.
- Visit www.RIDGID.com or www.RIDGID.eu to find your local RIDGID contact point.
- Contact RIDGID Technical Services Department at rttechservices@emerson.com, or in the U.S. and Canada call (800) 519-3456.

Description

RIDGID® 819 and 1219 Nipple Chucks are designed to hold short or close NPT nipples for threading.

The Model 819 Nipple Chuck is used with 2" capacity and larger threading machines, such as the 300 Power Drive, 300 Compact, 535, 1233 and 1224 Threading Machines. With the 839 Adapter kit, the 819 can be used with 535A and 1822 Threading Machines. The Model 1219 is used with 1215 Threading Machine.

The 819 is available in a BSPT configuration.

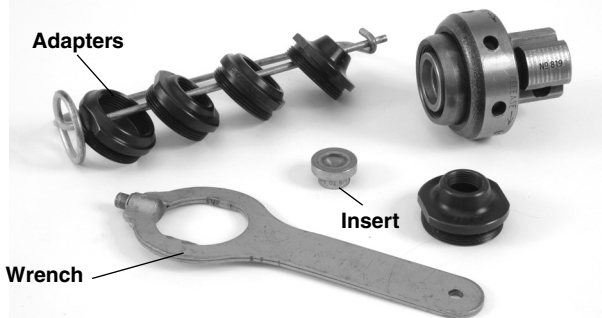


Figure 1 – 819 Nipple Chuck and Accessories

Inspection/Maintenance

Inspect the Nipple Chuck before each use for proper assembly, wear, damage or other issues that could affect safe use. Clean the chuck to aid inspection and improve control.

Lubricate the chuck as needed with a light general purpose lubricating oil. Clean excess oil from exposed surfaces.

Set Up and Operation

1. Make sure all equipment is inspected and set up per its instructions.
2. Following the instructions for the threading machine, ream and thread one end of the pipe and cut to the desired length.
3. Remove foot from the foot switch and move the threading machine switch to the OFF position. Do not use machine if the foot switch is broken or missing.

4. Fully open the threading machine chuck and remove pipe.
5. Insert the nipple chuck into the machine chuck. Align the grooves/flats in nipple chuck body with the machine chuck inserts. Securely close the machine chuck onto the nipple chuck.

If using 819 Nipple Chuck with the 535A or 1822 threading machines, assemble the 839 Adapter kit as per the instructions.

6. If needed, remove the thread adapter with the wrench. Do not operate the machine with the wrench installed, this increases the risk of striking or crushing injuries.

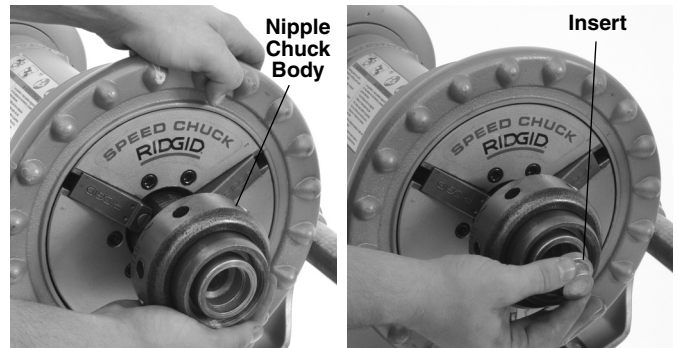


Figure 2 – Installing Nipple Chuck and Insert

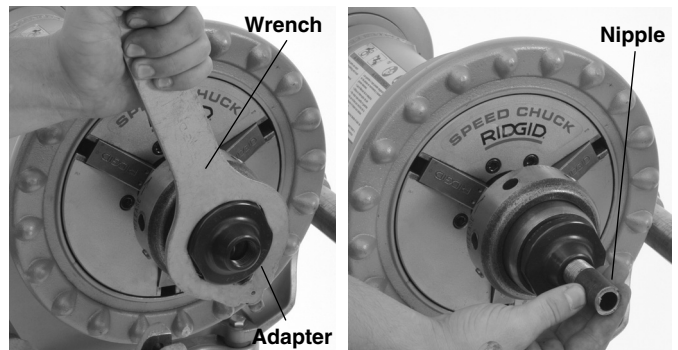


Figure 3 – Installing Nipple Chuck Adapter and Nipple

7. If needed, install the insert (Figure 2):
 - For 1¼" or larger pipe, the insert is not used.
 - For 1" pipe, install the insert into the nipple chuck with the large end out.
 - For ¾" or smaller pipe, install the insert with the small end out.
8. Install the proper size pipe adapter and tighten with the wrench (Figure 3). Remove wrench.
9. Screw the threaded end of the nipple into the pipe adapter by hand until the pipe end stops against the insert. If this does not happen, the thread is oversized and may jam in the adapter.
10. Following the instructions for the threading machine used, ream and thread the nipple. Watch closely for any interference between parts – if needed, stop the machine by removing foot from the foot switch.
11. Remove foot from the foot switch and move the threading machine switch to OFF position.
12. Insert the wrench pin into one of the holes on body of the nipple chuck. Turn the wrench to release the finished nipple and unscrew from the adapter. See Figure 4. Remove wrench.

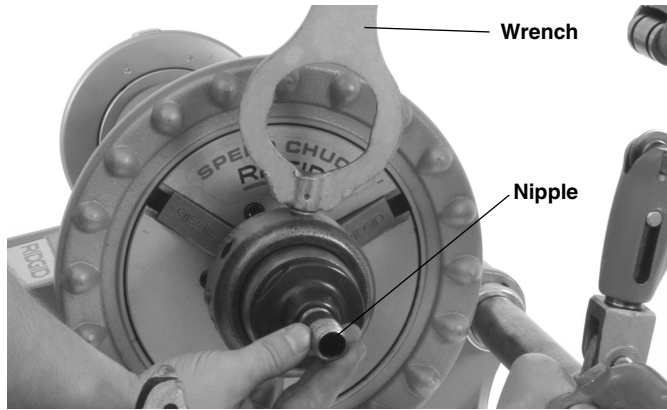


Figure 4 – Removing Nipple

Accessories

Catalog No.	Model No.	Description
35867	839	Adapter Kit for 535A/1822 Machine
51020	D-380-X	Nipple Chuck Wrench
51035		Insert

Pipe Adapters

Size (Inch)	NPT Standard		BSPT Standard	
	Catalog No.	Model No.	Catalog No.	Model No.
1/8	51040	E-729	–	–
1/4	51045	E-730	68195	E-730-B
3/8	51050	E-731	68200	E-731-B
1/2	51055	E-732	68165	E-732-B
3/4	51060	E-733	68170	E-733-B
1	51065	E-734	68175	E-734-B
1 1/4	51070	E-735	68180	E-735-B
1 1/2	51075	E-736	68185	E-736-B

Utilisation des mandrins à raccords n° 819 et n° 1219

⚠ AVERTISSEMENT



Afin de limiter les risques de graves blessures corporelles, familiarisez-vous avec l'ensemble des signes de sécurité visant cet appareil et tout autre dispositif concerné avant d'utiliser l'appareil.

signes de sécurité visant cet appareil et tout autre dispositif concerné avant d'utiliser l'appareil.

- **Ne jamais porter de bijoux ou d'accessoires vestimentaires lors de l'utilisation de l'appareil.** Boutonnez vos manches et vos blousons. L'entraînement des vêtements par le tuyau ou le mécanisme augmenterait les risques d'enchevêtrement.
- **Eloignez vos mains des tuyaux et mécanismes en rotation.** Attendez que la machine s'arrête complètement avant de manipuler le tuyau ou l'outil. Cela limitera les risques d'enchevêtrement, d'écrasement et autres blessures.
- **Remove wrench from Nipple Chuck before turning on the Threading Machine.** This reduces the risk of striking or crushing injuries.

En cas de questions visant ce produit RIDGID®, veuillez :

- Consulter le distributeur RIDGID le plus proche.
- Visiter les sites www.RIDGID.com ou www.RIDGID.eu pour localiser le représentant RIDGID le plus proche.
- Contacter les services techniques de RIDGID par mail adressé à rttechservices@emerson.com ou (depuis les

Etats-Unis et le Canada) par téléphone en composant le (800) 519-3456.

Description

Les mandrins à raccords RIDGID® n° 819 et n° 1219 assurent le maintien des raccords NPT courts et manchons NPT lors de leur filetage.

Le mandrin à raccords n° 819 se monte sur les machines à fileter d'une capacité d'au moins 2" telles que les systèmes d'entraînement n° 300 et n° 300 Compact, ainsi qu'avec les machines à fileter type 535, 1233 et 1224. Equipé de l'adaptateur n° 839, le 819 se monte également sur les machines à fileter type 535A et 1822. Le modèle 1219 est prévu pour la machine à fileter type 1215.

Le 819 est également disponible en filetage BSPT.

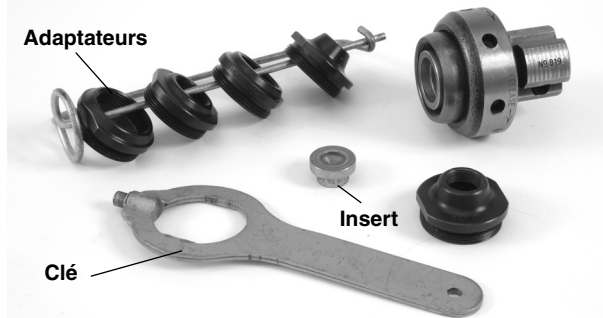


Figure 1 – Mandrin à raccords n° 819 avec accessoires

Contrôle et entretien de l'outil

Examinez le mandrin à raccords avant chaque utilisation pour vous assurer de son bon assemblage et pour signes d'usure ou d'anomalie qui pourraient nuire à son bon fonctionnement et à sa sécurité. Nettoyez le filetage de l'outil afin d'en faciliter l'examen et mieux le contrôler.

Au besoin, lubrifiez le mandrin à raccords à l'aide d'une huile minérale légère, puis éliminez toutes traces d'huile des surfaces exposées de l'outil.

Montage et utilisation de l'outil

1. Assurez-vous du contrôle et de l'installation de l'ensemble du matériel utilisé selon les consignes applicables.
2. Alésez et filetez l'extrémité du tuyau selon les consignes de la machine à fileter utilisée, puis coupez-le à la longueur voulue.
3. Lâchez la pédale de commande et mettez le commutateur de la machine à fileter à la position OFF. N'utilisez pas la machine en l'absence d'une pédale de commande en bon état de marche.
4. Ouvrez le mandrin de la machine à fileter et retirez le tuyau.
5. Introduisez le mandrin à raccords dans celui de la machine. Alignez les rainures et les plats du mandrin à raccords avec les inserts de celui de la machine. Refermez le mandrin de la machine sur le mandrin à raccords.
Lors de l'utilisation du mandrin à raccords n° 819 sur une machine à fileter type 535A ou 1822, assemblez l'adaptateur n° 839 selon les instructions.
6. Au besoin, enlevez l'adaptateur de filetage à l'aide de la clé fournie. N'oubliez pas d'enlever la clé avant de mettre la machine en marche afin de limiter les risques d'accident.
7. Au besoin, installez l'insert (Figure 2) de la manière suivante:
 - L'insert n'est pas utilisé pour les tuyaux de 1/4" de diamètre ou plus.
 - Pour les tuyaux de 1", introduisez la petite extrémité de l'insert dans le mandrin.

- Pour les tuyaux de $\frac{3}{4}$ " ou moins, introduisez la grande extrémité de l'insert dans le mandrin.

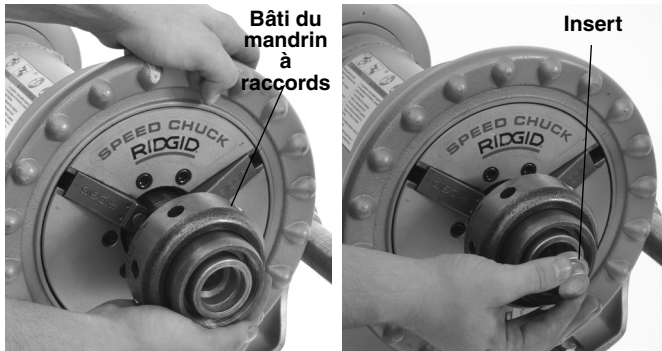


Figure 2 – Installation du mandrin à raccords avec insert

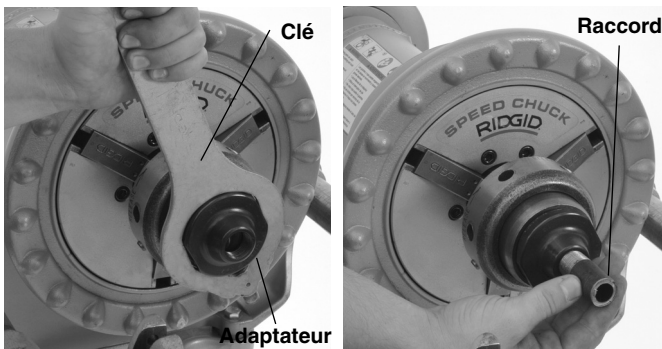


Figure 3 – Installation du mandrin à raccords et du raccord

8. Installez l'adaptateur approprié, serrez-le avec la clé, puis retirez la clé (Figure 3).
9. Vissez le raccord dans l'adaptateur manuellement jusqu'à ce qu'il bute contre l'insert. Si le raccord n'arrive pas en butée contre l'insert, c'est signe que le filetage est trop grand et qu'il risque de se coincer dans l'adaptateur.
10. Alésez et filetez le raccord selon les instructions de la machine à fileter. Guettez l'ensemble pour une éventuelle interférence entre les mécanismes. Le cas échéant, arrêtez la machine en retirant votre pied de la pédale de commande.
11. En fin d'opération, retirez votre pied de la pédale de commande, puis éteignez la machine en mettant son commutateur en position OFF.
12. Introduisez la broche de la clé dans l'un des orifices du bâti du mandrin à raccords. Tournez la clé pour libérer le raccord fileté et le dévisser de l'adaptateur (Figure 4). Retirez la clé.

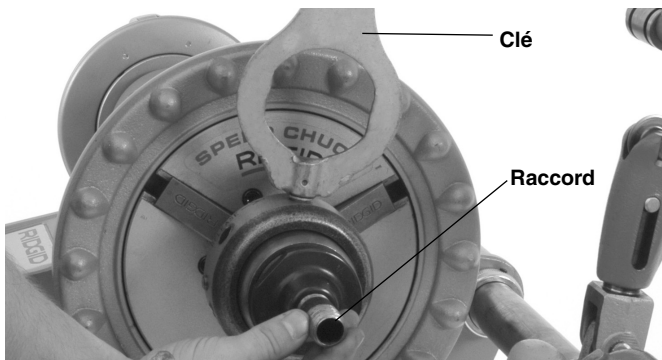


Figure 4 – Retrait du raccord

Accessoires

Réf. catalogue	Modèle	Description
35867	839	Kit d'adaptateurs pour machines à fileter n° 535A et 1822
51020	D-380-X	Clé de mandrin à raccords
51035		Insert

Adaptateurs

Ø (en pouces)	NPT Standard		BSPT Standard	
	Réf. catalogue	Modèle	Réf. Catalogue	Modèle
$\frac{1}{8}$	51040	E-729	–	–
$\frac{1}{4}$	51045	E-730	68195	E-730-B
$\frac{3}{8}$	51050	E-731	68200	E-731-B
$\frac{1}{2}$	51055	E-732	68165	E-732-B
$\frac{3}{4}$	51060	E-733	68170	E-733-B
1	51065	E-734	68175	E-734-B
$1\frac{1}{4}$	51070	E-735	68180	E-735-B
$1\frac{1}{2}$	51075	E-736	68185	E-736-B

Instrucciones del mandril niplero 819 y 1219

⚠ ADVERTENCIA



Lea estas instrucciones y las advertencias e instrucciones para todos los equipos utilizados antes de operar esta herramienta, para reducir el riesgo de lesiones personales graves.

- **No use guantes ni ropa suelta cuando haga funcionar la máquina.** Mantenga abotonadas las chaquetas y las mangas. La máquina o el tubo pueden enganchar la ropa y enmarañarla.
- **Mantenga las manos apartadas de los tubos y piezas mientras giran.** Permita que la máquina se detenga por completo antes de tocar el tubo o la herramienta. Estas prácticas reducen los riesgos de enganches y lesiones por aplastamiento o golpes.
- **Quite la llave del mandril niplero antes de encender la máquina roscadora.** Esto reduce el riesgo de lesiones por aplastamiento o golpes.

Si tiene alguna pregunta acerca de este producto RIDGID®:

- Comuníquese con el distribuidor RIDGID en su localidad.
- Visite www.RIDGID.com o www.RIDGID.eu para averiguar dónde se encuentran los centros autorizados de RIDGID más cercanos.
- Comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de RIDGID en rtctechservices@emerson.com, o llame por teléfono desde EE. UU. o Canadá al (800) 519-3456.

Descripción

Los mandriles nipleros 819 y 1219 de RIDGID® están diseñados para sujetar nipples NPT cortos o cercanos para ser roscados. El mandril niplero Modelo 810 se usa con una capacidad de 2" y máquinas roscadoras más grandes, tales como la moto-propulsora 300, compacta 300, 535, 1233 y 1224. Con el equipo adaptador 839, se puede usar el modelo 819 con las máquinas roscadoras 535 A y 1822. El Modelo 1219 se usa con la máquina roscadora 1215.

El Modelo 819 está disponible en una configuración BSPT.

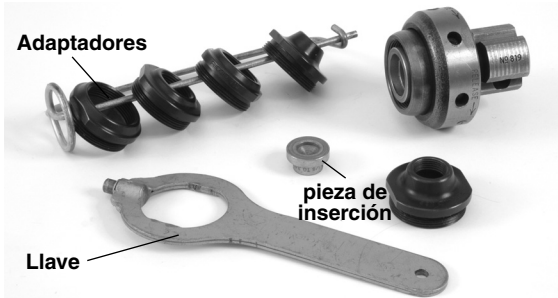


Figura 1 – Mandril niplero 819 y accesorios

Inspección y mantenimiento

Inspeccione el mandril niplero antes de cada uso para verificar que esté bien ensamblado, no esté desgastado ni dañado ni tenga otros problemas que podrían afectar su seguridad. Limpie el mandril para facilitar su inspección y mejorar el control. Lubrique el mandril cuando sea necesario, con un aceite lubricante liviano de aplicación general. Con un paño elimine el exceso de aceite de las superficies expuestas.

Montaje y operación

1. Asegure que todo el equipo esté inspeccionado y montado conforme a sus instrucciones.
2. Siguiendo las instrucciones de la máquina roscadora, haga el escariado y roscado de un extremo del tubo y córtelo en la longitud deseada.
3. Quite el pie del interruptor de pie y coloque el interruptor de la máquina roscadora en posición OFF (apagado). No use la máquina si el interruptor de pie está roto o ausente.
4. Abra completamente el mandril de la máquina roscadora y extraiga el tubo.
5. Introduzca completamente el mandril niplero dentro del mandril de la máquina. Haga el alineamiento de las ranuras y partes planas en el cuerpo del mandril niplero con las piezas de inserción del mandril de la máquina. Cierre firmemente el mandril de la máquina para sujetar el mandril niplero.

Si está usando el mandril niplero 819 con una máquina roscadora 535A o 1822, ensamble el equipo adaptador 839 conforme a las instrucciones.

6. Si es necesario, use la llave para extraer el adaptador de roscado. No haga funcionar la máquina con la llave colocada, ya que esto aumenta el riesgo de lesiones por aplastamiento o golpes.
7. Si es necesario, instale la pieza de inserción (Figura 2):
 - Para tubos de 1¼" o más grandes, no se usa la pieza de inserción.
 - Para tubos de 1", coloque la pieza de inserción en el mandril niplero, con el extremo más grande orientado hacia afuera.
 - Para tubos de ¾" o más pequeños, coloque la pieza de inserción con el extremo más chico orientado hacia afuera.
8. Instale un adaptador para tubos del tamaño apropiado y apriete con la llave (Figura 3). Quite la llave.
9. Enrosque manualmente el extremo roscado del niple con el adaptador para tubos, hasta que el extremo del tubo tope contra la pieza de inserción. Si esto no ocurre, la rosca está sobredimensionada y podría atascarse en el adaptador.
10. Siga las instrucciones de la máquina roscadora para escariar y roscar el niple. Observe el trabajo atentamente para ver si hay interferencia entre las partes. Si es necesario, quite el pie del interruptor de pie para detener la máquina.

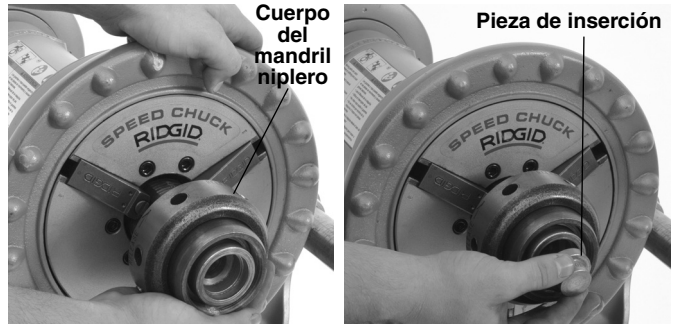


Figura 2 – Montaje del mandril niplero y pieza de inserción

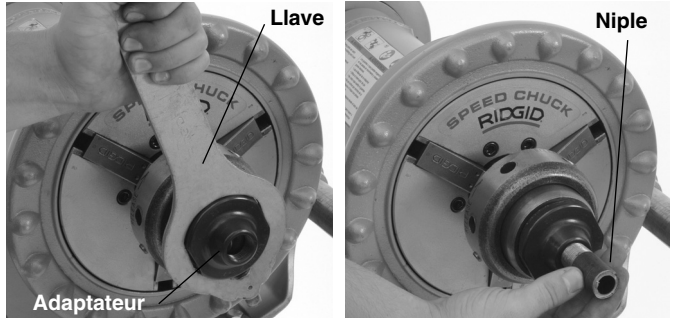


Figura 3 – Montaje del adaptador del mandril niplero y niple

11. Quite el pie del interruptor de pie y coloque el interruptor de la máquina roscadora en la posición OFF (apagado).
12. Introduzca la clavija de la llave en uno de los agujeros del cuerpo del mandril niplero. Gire la llave para soltar el niple acabado y desenrosquelos del adaptador. Vea la Figura 4. Quite la llave.

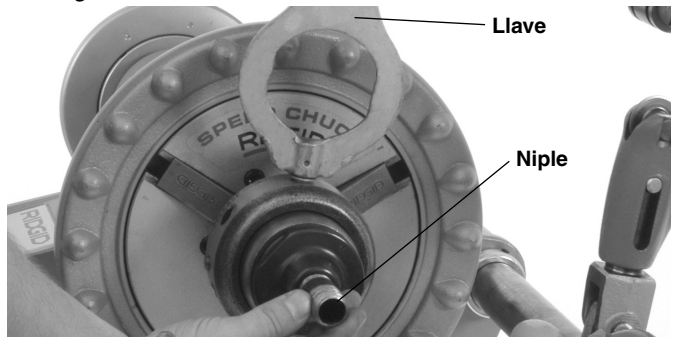


Figura 4 – Extracción del niple

Accesorios

No. en el catálogo	Modelo No.	Descripción
35867	839	Equipo adaptador para máquinas 535A/1822
51020	D-380-X	Llave del mandril niplero
51035		Pieza de inserción

Adaptadores para tubos

Tamaño (pulgadas)	Estándar NPT		Estándar BSPT	
	No. en el catálogo	Modelo	No. en el catálogo	Modelo
1/8	51040	E-729	–	–
1/4	51045	E-730	68195	E-730-B
3/8	51050	E-731	68200	E-731-B
1/2	51055	E-732	68165	E-732-B
3/4	51060	E-733	68170	E-733-B
1	51065	E-734	68175	E-734-B
1¼	51070	E-735	68180	E-735-B
1½	51075	E-736	68185	E-736-B