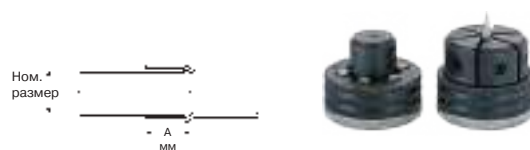


Расширение, отбортовка, развальцовка

Расширение с помощью ручного экспандера

Экспандерная головка тип S

Для изготовления точных муфт на обычных и толстостенных трубах $\varnothing 22 - 67$ мм (1 - 2.1/2") с толщиной стенки 2,5 мм



Точное направление сегментов благодаря усиленному корпусу экспандерной головки

мм	макс. толщина стенки, мм				размер A		№
	Cu	Al	Fe	INOX	мм	г	
22	2,0	2,0	1,5	1,5	18,5	350	11323
25	2,0	2,0	1,5	1,5	18,5	350	11325
28	2,0	2,0	1,5	1,5	19,5	360	11328
32	2,0	2,0	1,5	1,5	19,5	380	11332
35	2,0	2,0	1,5	1,5	19,5	400	11335
36	2,0	2,0	1,5	1,5	19,5	400	11336
42	2,0	2,0	1,5	1,5	19,5	450	11342
54	2,5	2,5	1,5	1,5	19,5	570	11346
64	2,5	2,5	—	—	19,5	690	11348
67	2,5	2,5	—	—	19,5	730	11380

дюйм	макс. толщина стенки, мм				размер A		№
	Cu	Al	Fe	INOX	мм	г	
1"	2,0	2,0	1,5	1,5	18,5	350	11376
1.1/8"	2,0	2,0	1,5	1,5	19,5	360	11358
1.1/4"	2,0	2,0	1,5	1,5	19,5	380	11332
1.3/8"	2,0	2,0	1,5	1,5	19,5	400	11335
1.5/8"	2,0	2,0	1,5	1,5	19,5	450	11362
2"	2,0	2,0	1,5	1,5	17,0	540	11364
2.1/8"	2,5	2,5	1,5	1,5	17,0	570	11346
2.1/2"	2,5	2,5	—	—	17,0	690	11348

Адаптер для экспандера тип S

Для расширения рабочего диапазона экспандеров ROCAM / ROLOCK Power Torque, ROMAX Compact Standard и экспандерного пистолета H1



Позволяет использовать экспандерные головки типа S при работе с медными трубами (мягкими) до $\varnothing 67$ мм / 2.1/2"!

Наименование	макс.	макс. мм	г	№
Адаптер тип S, без экспандерной головки				
67 мм / 2.1/2"	2,0	630	11007	

Клёпаные экспандерные головки для муфтовых соединений с уплотнителем

Используются для экспандеров ROCAM / ROLOCK Power Torque, ROMAX Compact Standard и экспандерного пистолета H1



Характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для изготовления точных соединений на трубах/шлангах, подверженных вибрации в:

- системах кондиционирования,
- автомобилях,
- изготовлении соединений при производстве различной продукции.

мм	мм	Внешн. р-р уплотнит., мм	Расстояние уплотнит. / конец трубы, мм	г	№
15	1,5	18	4	110	11955
18	1,5	21	4	110	11958
22	1,5	25	6	120	11962
28	1,5	31	6	370	11968
35	1,5	38	6	400	11975
38	1,5	41	6	430	11978